



**22180-76**

Reagents. Oxalic acid. Specifications

71.040.30  
26 3412 0130 03

01.07.77

1) : 6353/1—82 ( . 20) ( . 2).  
2 204-2 20  
| -2 20  
( 1985 .) — 126,06.  
( , . 2).  
1.  
1.1 .  
( , . 1).  
1.1.

	( . . ) 26 3412 0133 00	( . . . ) 26 3412 0132 01	( . ) 26 3412 0131 02
	1. (11 ' '  211 ' ). %,	99,5	99,5
2. , %,	0,002	0,005	0,010
3. %,	0,01	0,01	0,02
4. (N), %,	0,001	0,001	0,002
5. (SO4), %,	0,001	0,002	0,005
6. ( 1), %,	0,0005	0,0005	0,0010
7. (Fe), %,	0,0002	0,0002	0,0005

	(. . .) 26 3412 0133 00	(. . . .) 26 3412 0132 0	(.) 26 3412 0131 02
8. ( ), %	0,0005	0,0005	
9. ( , . 2).			
10. ( ), %	0,0002	0,0005	0,0010
11.			.3.12
( , . 1,2).			
2 . 1.	—		
		— 0,5 / 3,	
2 . 2.			
( « »	12.4.028,		12.4.013*,
20010),			
2 . 3.			
2 . 1—2 . . ( , . 2).			
2 . 4.	—		518 ° .
		— 205 / 3.	
( , . 2).			
2.			
2.1.	—	3885.	
2.2.			
20-			
( , . 2).			
3.			
3.1 .	—	27025.	
-500 - -200 .			-200
3.1.	3885.		320 .
3.1 , 3.1. ( , . 2).			
3.2.			
3.2.1.			
1-2-50-0,1	29251.		
-2—250—34	25336.		

\*

12.4.013—97.

6(7)—2—5(10) 29227.  
1(3)—50—2 1770.  
6709.

20490,

(1/5 = 0,1 / 3

(0,1 .);

25794.2.

4204.

( , . 1,2).

3.2.2.

0,2500

5 3

75—80 °

30 3 .

( , . 1).

3.2.3.

(X)

X  $\frac{V - 0,006303 \cdot 100}{\dots}$ ,

V —

0,1 / 3,

, 3;

0,1 / 3;

0,006303 —

0,1 / 3, ;

1 3

0,3 %.

+ 0,5 %

= 0,95.

( , . 2).

3.3.

3.3.1.

( )-1-600

25336.

10

16

25336.

1-500

1770.

6709.

-1 (2)—250

25336.

( , . 1,2).

3.3.2.

50,00

400 3

1 ,

(

150 3

105—110 °

— 1,0 ;

— 2,5 ;

— 5,0 .

30 %.

+ 30 %,

= 0,95.

» + 20 %,

« » + 15 %

»

( , . 2).

3.4.

27184

10,00

( 9147)

( 6563)

( , . 1,2).

3.4.1. ( , . 1).

3.5.

10671.4.

2,00

50 3

20 3

20 %, 1

— 0,02 N;

— 0,02 N;

— 0,04 N.

1 3

20 % 1 3

3.6.

10671.5.

2,00

1—2 3

( 6563)

( 83)

( 1998)

1 %,

600—700 ° .

1—2

10 3

2 3

( 10929),

25 3

( )

« »,

( 1).

— 0,02 SO<sub>4</sub>;

— 0,04 SO<sub>4</sub>;

— 0,10 SO<sub>4</sub>,

1 3

3 3

3 3

3.7.

10671.7

( 2)

2,00

27 3

15 3

100 3,

1 %)

( 43 3

40 3).

— 0,010 1;

— 0,010 1;

— 0,020 1,

15 3

1 3

3.8.

10555.

2,00

( 9147)

( 6563)

500—600 ° .

1 3  
0,5 3

, 20 3

2—3

— 0,004 Fe;  
— 0,004 Fe;  
— 0,010 Fe

3.5—3.8. ( , . 1,2).

3.9.

3.9.1.

2-25-2 1770.  
-1-16-150 25336.  
6(7)—2—5(10), 4(5)—2—1 29227.  
115-4 6563.  
100 19908.  
3118,  
0,05 %, 30  
0,05 %, 4328,  
25794.1.  
; 0,01 / 3 .  
4212,  
6709.  
6-09-3403.

25 %.  
2 6-09-05-161,  
(NaOH) = 1 / 3 (1 .);

3.9.2.

5,00

500—600 ° .

3 3  
0,5 3

10 3

( 0,4 )

2 3  
3 3  
0,5 3

(pH 12) 1 3

1—2

0,5 3

— 0,002 ;  
— 0,002 ;  
1 3

10



6353-2-83

2

—

.20

2- 2 2 4 2

: 126,07

.20 .

	, %,	99,5
( 1 ), %,		0,0005
(SO4), %,		0,005
(N), %,		0,001
( ), %,		0,001
( ), %,	0,0005	
(Fe), %,		0,0002
( ), %,	0,01	

.20.2.

.20.2.1.

20

).

.20.2.2.

12

1 %

25 %

.20.2.3.

.20.3.

.20.3.1.

O, 25

1,00<sup>3</sup>

0,0063033

P. 20.3.2.

20<sup>3</sup>

1,65 NaCl

.20.3.3.

4<sup>3</sup>

4<sup>3</sup>

1000<sup>3</sup>

\*

( )—

6353-1—82.

200<sup>3</sup> (

11

20<sup>3</sup>

20<sup>3</sup>

24<sup>3</sup>

.20.2.2,

2

0,0001

60—80°

(1/5 0<sub>4</sub>) = 0,1 /<sup>3</sup>

0,1 /<sup>3</sup>

1 ( .20.2.1)

2\*.

11 (1<sup>3</sup> = 0,0005 % 1).

1:100.

1000<sup>3</sup>

11 ( .20.2.2),

14<sup>3</sup>

3\*,

8<sup>3</sup>

11 (8<sup>3</sup> = 0,005 SO<sub>4</sub>)

111 ( . 20.2.3).

11

1:100.

: 1,81 K<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>

**. 8 22180-76**

.20.3.4. 20<sup>3</sup> 1 ( .20.2.1) 100<sup>3</sup> 6\*.  
 11 2<sup>3</sup> 11 (2<sup>3</sup> = 0,001 % N).  
 1:100.  
 6,67 NaNO<sub>3</sub> 1000<sup>3</sup>  
 .20.3.5. 29\* :

	1 ( .20.2.1)	-	422,7

.20.3.6. 10<sup>3</sup> 11 ( .20.2.2), 10 %  
 7\* 2<sup>3</sup> 11 (2<sup>3</sup> =  
 = 0,0005 % ) 10<sup>3</sup> 111 ( .20.2.3). 11 1:100.  
 HNO<sub>3</sub>, 100<sup>3</sup> : 1,60 Pb (NO<sub>3</sub>)<sub>2</sub> 1<sup>3</sup>  
 .20.3.7. 20<sup>3</sup> 1 ( .20.2.1), 2<sup>3</sup>  
 10 % 5<sup>3</sup>  
 (0,4<sup>3</sup> = 0,0002 % Fe). 11 0,4<sup>3</sup> 11  
 1:100.  
 : 8,63 NH<sub>4</sub>Fe(SO<sub>4</sub>)<sub>2</sub>·12H<sub>2</sub>O 10<sup>3</sup>  
 25 %, 100<sup>3</sup>  
 .20.3.8. ( )  
 10 16\*.

**6353-1-82**

1  
 5.2. 1<sup>3</sup> 1,7 % 2  
 25 % 1<sup>3</sup>  
 5.3. ( 3)  
 0,25<sup>3</sup> 0,02 %  
 30 % 1<sup>3</sup> 25 % ( )  
 1 0,5<sup>3</sup> 20 % 5

\* ( ) — 6353-1—82.

5.6. ( 6)

140<sup>3</sup>  
 5<sup>3</sup>  
 32 % 1,0 1 75<sup>3</sup>  
 5,0<sup>3</sup>  
 0,5 % 8<sup>3</sup> 32 % 2<sup>3</sup>  
 100<sup>3</sup>

5.29. ( )( 29)

5.29.1.

5.29.2.

5.7.

0,2<sup>3</sup> ( )( 7) 30 %

5.16.

( 16)

(650 + 50) ° 15  
 0,1 0,25<sup>3</sup>  
 (650 + 50) ° 15 ( )  
 0,1

1, 2. ( , . 2).

1.

2.

29.09.76 2243

3.

5.1173-71

4.

20 (.20)

6353-2—83 « . 2: —  
», 6353-1—82 « . 1. »

5.

-

12.4.013-85	2 . 2	10929-76	3.6.2
12.4.028-76	2 . 2	14871-76	3.12
83-79	3.6	17319-76	3.11
1770-74	3.2.1, 3.3.1, 3.9.1	19433-88	4.1
3118-77	3.9.1	19908-90	3.6, 3.9.1
3885-73	2.1, 3.1, 4.1	20010-93	2 . 2
4204-77	3.2.1, 3.12	20490-75	3.2.1
4212-76	3.9.1	25336-82	3.2.1, 3.3.1, 3.9.1, 3.12
4328-77	3.9.1	25794.1-83	3.9.1
6563-75	3.4, 3.6, 3.8, 3.9.1	25794.2-83	3.2.1
6709-72	3.2.1, 3.3.1, 3.9.1	27025-86	3.1
9147-80	3.4, 3.8	27184-86	3.4
10555-75	3.8	29227-91	3.2.1, 3.9.1
10671.4-74	3.5	29251-91	3.2.1
10671.5-74	3.6.2	6-09-05-161-88	3.9.1
10671.7-74	3.7	6-09-3403-78	3.9.1

6.

25.09.91 1499

7.

( 2004 .) 1, 2, 1986 .,  
1991 .( 4-87, 12-91)

02354 14.07.2000. 24.02.2004. 22.03.2004. . . . 1,40.  
- . . 1,20. 190 . 1206. . 318.

, 107076 , ., 14.  
http://www.standards.ni e-mail: info@standards.ni

— . « , 105062 , ., 6.  
080102